



Die innovative Lösung für anspruchsvolle Einsätze

OptiFant 8000



Leistungsstarke Power-Pack-Einheit

Der leistungsfähige, emissionsarme Motor und der hydraulisch angetriebene Ventilator bilden eine kompakte und effiziente Antriebseinheit.

Massives Rahmenchassis

Der solide Rahmen aus massiven, verschweißten Stahlelementen sichert höchste Stabilität und Verwindungssteifigkeit.

Korrosionsfester Kehrgutbehälter

Der hydraulisch kippbare Kehrgutbehälter mit hohem Fassungsvermögen ist serienmäßig aus korrosionsfestem Chromstahl gefertigt.

Robust und leistungsstark

Wirtschaftlich und komfortabel Innovation, Qualität, Leistung und lange Lebensdauer sind die Hauptkriterien bei der Entwicklung und Fertigung der bewährten Bucher Schörling Kehrfahrzeuge. Ihre zuverlässigen Komponenten aus hochwertigen Werkstoffen sichern eine hohe Effizienz und Verfügbarkeit bei geringem Wartungsbedarf. Bucher Schörling Großkehrfahrzeuge sind mit emissionsarmen Fahr- und Einbaumotoren ausgestattet. Die Erfüllung geltender Umweltvorschriften ist für Bucher Schörling selbstverständlich und kontinuierliche Produktverbesserungen orientieren sich bereits heute an künftigen Geräusch- und Emissionsauflagen. Im Fokus steht ebenfalls der Fahrer. Die Bucher Schörling Großkehrfahrzeuge ermöglichen ihm ein komfortables und ermüdungsfreies Arbeiten – auch bei anstrengenden Dauereinsätzen. Nicht zuletzt dank ihrer umfangreichen Optionen sind sie sehr flexibel einsetzbar – eine Investition, die sich auszahlt und höchste Wirtschaftlichkeit im täglichen Einsatz sichert.

Robust und effizient Seine robuste, auf härteste Belastungen ausgelegte Konstruktion, seine hohe Saug- und Kehrleistung sowie sein Kehrgutbehälter und sein Wassertank mit hohem Fassungsvermögen machen den OptiFant 8000 zum optimalen Großkehrfahrzeug für harte Einsätze im Straßenbau, bei Fahrbahnreparaturen sowie der Autobahnreinigung. Hohe Wirtschaftlichkeit, geringe Geräuschentwicklung sowie vielfältige Optionen bilden zudem ideale Voraussetzungen für Einsätze im Kommunalbereich.



Robustes Kehraggregat

Die geschobenen Tellerbesen werden pneumatisch gesteuert. Das ausgefahrne Kehraggregat ist vom Fahrer jederzeit gut einsehbar.



Flexible Kehrbreite - teleskopierbares Kehrgutaufnahme-Aggregat

Das optional auch links erhältlich teleskopierbare Kehrgutaufnahme-Aggregat ist pneumatisch einziehbar für eine optimale Reinigung in engen Kurven- und Straßenbereichen oder während der Laubzeit.



Vorbautellerbesen-Aggregat

Besonders geeignet für ein sauberes Auskehren von Ecken und schwer zugänglichen Stellen. Zudem kann das Aggregat mit Wildkrautbesen und diversen Vorbautellerbesen ausgestattet werden.



Integrierter Kraftstofftank

Der zusätzliche Kraftstofftank versorgt den Aufbau- motor unabhängig von der Kraftstoffversorgung des Trägerfahrzeugs und gewährleistet lange Arbeitseinsätze.



Großer Wassertank

Der überdurchschnittlich große Frischwassertank mit über 2150 Litern Fassungsvermögen bietet einen großen Wasservorrat und verlängert damit den Arbeitseinsatz beträchtlich.



Geschützte Steuerelemente

Die solide Schutzabdeckung für pneumatische und hydraulische Elemente des Besenaggregates sowie die elektrische Wassersteuerung sichert den Betrieb unter härtesten Einsatzbedingungen.

Innovative Technik

Für höchste Ansprüche Das Bucher Schörling Großkehrfahrzeug OptiFant 8000 ist serienmäßig hoch motorisiert. Sein hydraulisch angetriebener Hochleistungsventilator entwickelt eine Saugleistung für höchste Ansprüche. Seine stabile und langlebige Ausführung ermöglicht härteste Einsätze im Straßenbau, bei der Aufnahme von Fräsgut sowie bei der Reinigung von Autobahnen. Der großvolumige Kehrbehälter und der Wassertank mit großem Fassungsvermögen sowie ein optionaler Zusatz-Wassertank ermöglichen lange Einsätze.

Emissionsarme und leise Motoren Der Antrieb der Aufbaukomponenten erfolgt je nach Ausstattung über den Aufbaumotor oder über den Fahrgestellmotor und erlaubt einen der Kehraufgabe angepassten kraftstoffsparenden Betrieb. Das Motorenaggregat treibt über Hydraulikpumpen den Hochleistungsventilator, das Besensystem und die Wasserpumpe an. Es ist serienmäßig mit Ladeluftkühlung ausgerüstet und im vorderen Teil des Schmutzbehälters schallgedämpft angeordnet.

Eine breite Zubehör- und Optionenpalette Teleskopierbares Kehrgutaufnahme-Aggregat zur Erweiterung der Kehrbreite – zweites Kehrgutaggregat links, inklusive schwenkbaren Walzenbesens zur Erweiterung der Kehrbreite – zusätzlicher Wasserbehälter zur Erweiterung des Aktionsradius – Wildkrautbesen-Aggregat – diverse weitere Vorbaubesen-Aggregate: Diese Aufzählung umfasst nur einen Bruchteil unserer breiten Zubehörauswahl. Das umfangreiche Bucher Schörling Sortiment lässt keine Wünsche offen und bietet Lösungen für alle Kehreinsätze.



Geräuscharmer Ventilator

Der stufenlos regelbare Hochleistungsventilator kann aufgrund seiner großzügig ausgelegten Dimensionierung mit einer niedrigen Drehzahl betrieben werden und steht für ein niedriges Geräuschniveau.



Wasserdüsenpaket zur perfekten Feinstaubbindung (PM 10) - Option

Zur verlässlichen Feinstaubbindung (PM 10) dient eine innovative Zusatzbedüsung. Das Wassersystem kann auf Wunsch werksseitig mit diesem optionalen Element ausgestattet werden.



Arbeitsscheinwerfer am Heck des Kehrgutbehälters - Option

Zur besseren Sicht im Heckbereich der Kehrmachine dient ein optional erhältlicher Arbeitsscheinwerfer am Heck des Kehrgutbehälters. Die Zusatzbeleuchtung kann von der Fahrerkabine aus bedient werden.



Mehrstufige Sicherungsstütze

Die mehrstufige, automatische Stütze für den Kehrgutbehälter gewährleistet hohe Arbeitssicherheit und ermöglicht mehrstufige Kippwinkel des Kehrgutbehälters.



Kompakte Hochdruckwaschanlage mit Handlanze

Die kompakte Hochdruckwaschanlage mit Handlanze ist sekundenschnell einsatzbereit; sei es für die Straßereinigung oder für die Fahrzeugreinigung nach einem harten Einsatz.



Schnelle Entleerung des Kehrgutbehälters

Der großzügige Öffnungswinkel der Kehrgutbehälterklappe ermöglicht ein schnelles und vollständiges Entleeren des Kehrgutes.

Ergonomisch und komfortabel

Vernetzte Maschinensteuerung Die Großkehrfahrzeuge von Bucher Schörling sind mit dem neuen Power Sweep System (PSS) ausgerüstet. Die einzelnen Baugruppen kommunizieren über ein ausgefeiltes BUS-System oder optional über klassische mechanische Bauteile. Das Bedienungs- und Überwachungssystem umfasst eine zentrale Bedieneinheit mit Farbflachmonitor zur Inbetriebnahme und Überwachung der Maschine sowie zur Steuerung der optionalen Ausstattungselemente.

Einsatzgerechte Bedienelemente Die ergonomische Anordnung der Bedienelemente sichert einen schnellen Zugriff auf alle Kehrfunktionen sowie einen ausgezeichneten Komfort für ermüdungsfreies Arbeiten auch bei längeren Arbeitseinsätzen.

Funktionaler Serienumfang Eine separate Bedieneinheit mit Joystick für sämtliche Standard-Kehraggregatfunktionen im Bereich der Fahrertür sowie eine Kabelfernbedienung für alle Behälterfunktionen gehören ebenfalls zum Serienlieferumfang.



Komfortables Power Sweep System (PSS)

Über ergonomisch und übersichtlich angeordnete, selbst erklärende Bedienungs- und Überwachungselemente überwacht und regelt der Fahrer alle Haupt- und Zusatzfunktionen.



Separate Bedieneinheit

Im Bereich der rechten Fahrertür befindet sich eine separate Steuerbox mit Joystick. Über diese kompakte Bedieneinheit steuert der Fahrer bequem sämtliche Schlüsselfunktionen des Kehraggregates.



Fernbedienter Kehrgutbehälter

Im Serienumfang des Großkehrfahrzeugs enthalten ist eine separate Kabelbedienung. Damit kann der Fahrer außerhalb des Gefahrenbereiches alle Behälterfunktionen steuern.

Professioneller Service Der weltweite Erfolg von Bucher Schörling beruht auf dem flächendeckenden Vertriebsnetz mit qualifizierter, kundennaher Fachberatung. Der Service von Bucher Schörling beginnt schon bei der Konzeption der Fahrzeuge, in die viele Anforderungen der Kunden einfließen und bei der individuelle Lösungen möglich sind. Bucher Schörling ist bekannt für seine seriöse und kompetente Beratung und den zuverlässigen Service. Schulung und Weiterbildung der Mitarbeiter bilden dafür die Grundlage ebenso wie effiziente Ersatzteilzentren mit höchster Lieferbereitschaft und langjährigen Liefergarantien.

Zertifizierte Qualität – hohe Wirtschaftlichkeit Das Qualitätsstreben von Bucher Schörling zielt auf die ununterbrochene Verfügbarkeit der Geräte, eine lange Lebensdauer und einen geringen Wartungsaufwand. So stellen die Geräte über den ganzen Nutzungszeitraum die beste wirtschaftliche Lösung dar. Selbstverständlich sind die Kompetenzzentren von Bucher Schörling nach ISO 9001:2008 zertifiziert.

Version 2 - 11/2011

Bucher Schörling AG
Murzlenstrasse 80
CH-8166 Niederweningen
Tel. +41 44 857 22 11
Fax +41 44 857 24 10
info@bucherschoerling.ch

Bucher Schörling GmbH
Schörlingstraße 3
DE-30453 Hannover
Tel. +49 511 214 90
Fax +49 511 214 91 15
info@bucherschoerling.de

Bucher Schörling Korea Ltd.
Sihwha Industrial Complex
3Ma 819Ho, Chungwang-Dong
Siheung-City, Kyunggi-Do
Korea 429-450
Tel. +82 31 498 89 61-3
Fax +82 31 498 89 85
info@bucherschoerling.co.kr



www.bucherschoerling.com